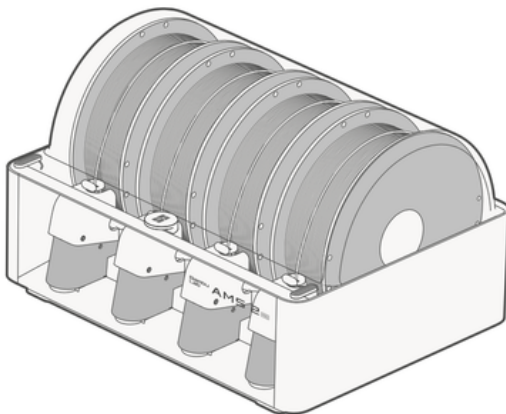


Bambu Lab **AMS 2 Pro**

Przewodnik szybkiego startu



Nie podłączaj do zasilania, dopóki montaż nie zostanie zakończony.



Instrukcja rozpakowania

Zeskanuj kod QR, aby uzyskać dostęp do naszych internetowych poradników ze szczegółowymi instrukcjami dotyczącymi rozpakowania, montażu, konfiguracji drukarki oraz rozpoczęcia pierwszego wydruku.

bambulab.com/support/unboxing



Pobierz Bambu Studio i Bambu Handy

Zeskanuj kod QR, aby pobrać aplikacje Bambu Studio i Bambu Handy, które umożliwiają zdalne sterowanie drukarką oraz monitorowanie wydruków w czasie rzeczywistym.

bambulab.com/download



Odkryj więcej ciekawych modeli

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić MakerWorld – naszą społeczność modeli 3D, gdzie znajdziesz wiele darmowych modeli oraz stworzysz wysokiej jakości projekty przy użyciu zaawansowanych narzędzi, takich jak MakerLab i Maker's Supply.

makerworld.com



Uzyskaj pomoc

Zeskanuj kod QR, aby odwiedzić nasze centrum wsparcia, skontaktować się z pomocą techniczną oraz uzyskać dostęp do dodatkowych przydatnych poradników.

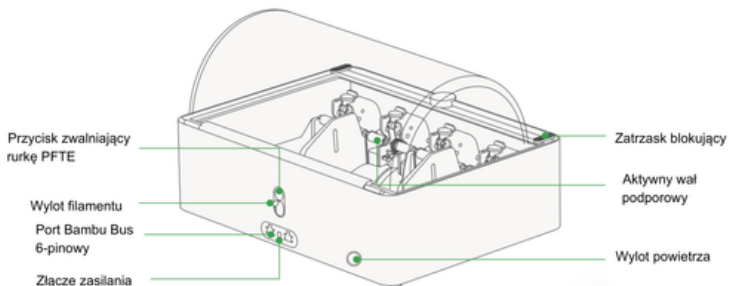
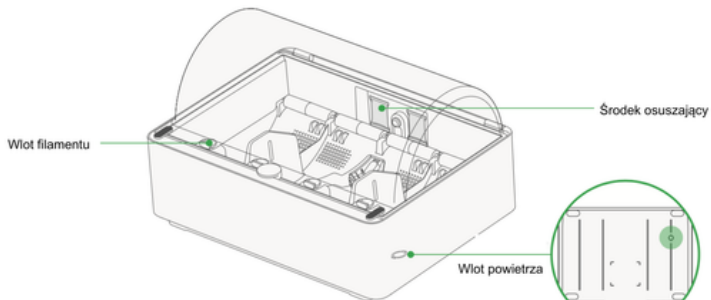
bambulab.com/support

Przeczytaj przed użyciem

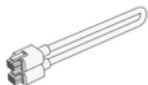


- Aby uzyskać najlepsze rezultaty, zalecamy korzystanie z filamentów Bambu, które zostały rygorystycznie przetestowane pod kątem kompatybilności, bezpieczeństwa i stabilności z AMS 2 Pro.
- Aby zapobiec zablokowaniu filamentu, nie używaj w AMS 2 Pro elastycznych filamentów, takich jak TPU o twardości poniżej 95A, ani wilgotnego PVA.
- AMS 2 Pro obsługuje szpule o szerokości od 50 mm do 68 mm oraz średnicy od 197 mm do 202 mm. Zalecamy stosowanie plastikowych szpul w AMS 2 Pro. W przypadku filamentów na szpulach kartonowych zaleca się użycie adaptera do szpuli w celu ograniczenia poślizgu oraz powstawania zanieczyszczeń.
- Z funkcji suszenia w AMS 2 Pro można korzystać, używając wyłącznie 6-pinowego przewodu do podłączenia do drukarki z serii H2 - bez dodatkowego zasilacza. Jeśli chcesz suszyć filamenty w kilku jednostkach AMS 2 Pro, konieczne jest zakupienie oryginalnych zasilaczy Bambu Lab do zasilania funkcji suszenia w pozostałych urządzeniach.
- W przypadku korzystania z drukarek serii X1 lub P1 z jedną lub większą liczbą jednostek AMS 2 Pro, każda jednostka wymaga oryginalnego zasilacza Bambu Lab do zasilania funkcji suszenia. W przeciwnym razie funkcja suszenia nie będzie dostępna.
- Podczas procesu suszenia filamentu wlot i wylot powietrza w AMS 2 Pro otwierają się, aby umożliwić usuwanie wilgoci poprzez cyrkulację powietrza z zewnątrz. Upewnij się, że wlot i wylot powietrza nie są zablokowane, aby zapewnić optymalną efektywność suszenia.

Komponenty - wprowadzenie



Dołączone akcesoria



Kabel Bambu Bus
6- pinowy

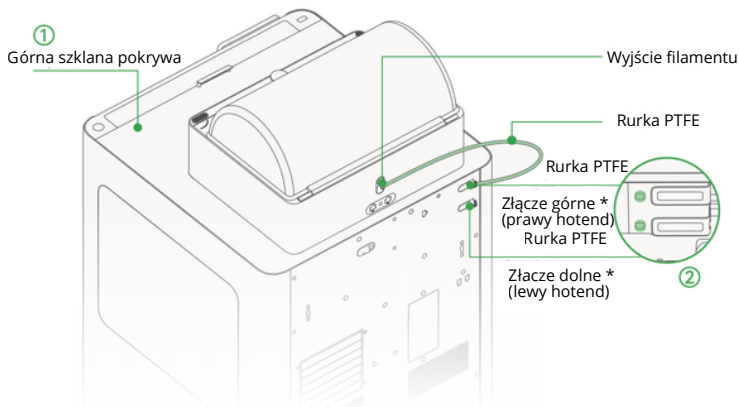


Środek osuszający



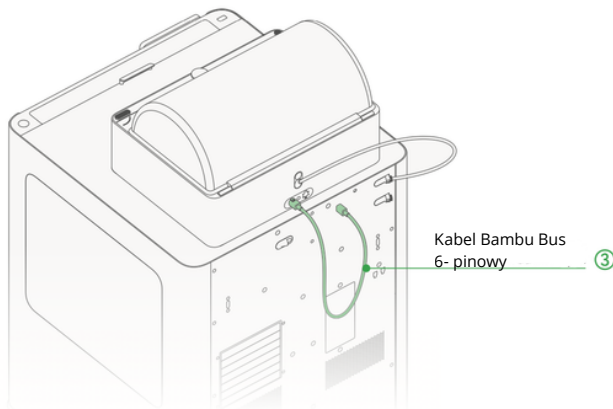
Rurka PTFE

Podłączanie AMS 2 Pro do drukarek serii H2



1. Umieść górną szklaną pokrywę oraz AMS 2 Pro na górze drukarki.
2. Włóż rurkę PTFE z wyjścia filamentu AMS 2 Pro do dowolnego złącza (couplera) rurki PTFE w drukarce i wsuń ją do przodu na około 10 cm, aż do oporu (jeśli z przodu drukarki, przez okienko obok bufora, widoczna jest rurka PTFE, oznacza to, że została prawidłowo włożona).

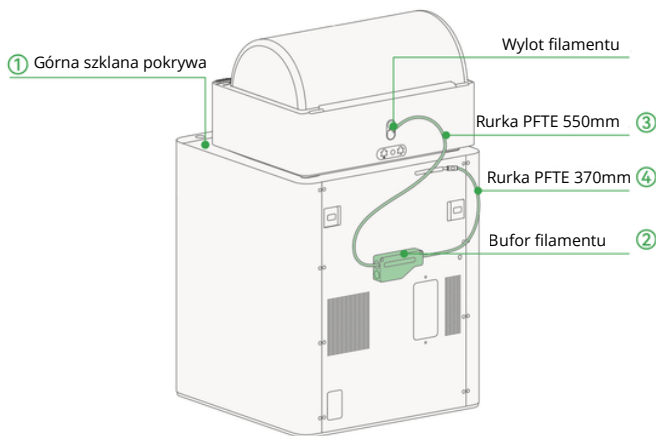
Podłączanie AMS 2 Pro do drukarek serii H2



3. Wyjmij 6-pinowy przewód Bambu Bus z AMS 2 Pro. Podłącz go do drukarki oraz do dowolnego 6-pinowego portu w AMS 2 Pro.

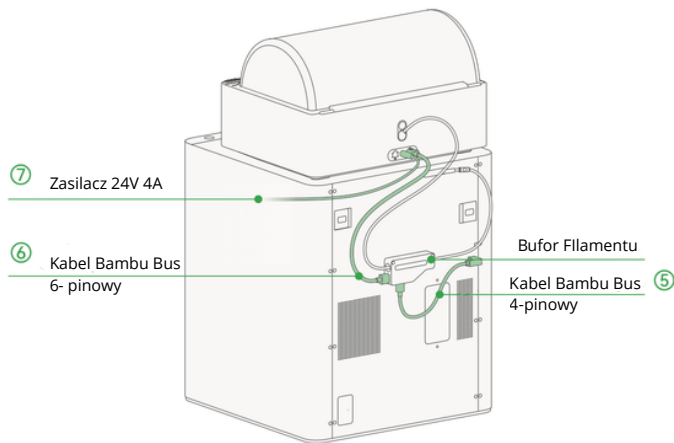
* Górne i dolne złącza rurek PTFE odpowiadają różnym hotendom. Podłączenie AMS 2 Pro do **górnego złącza** umożliwia druk wielokolorowy przy użyciu **prawego hotendu**. Podłączenie do **dolnego złącza** umożliwia druk wielokolorowy z użyciem **lewego hotendu**. Zastosowanie **dwóch jednostek AMS 2 Pro** pozwala obu hotendom na niezależny druk wielokolorowy.

Podłączanie AMS 2 Pro do drukarek serii X1 i P1



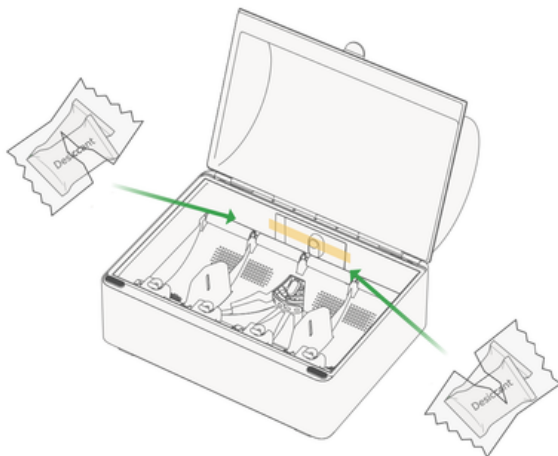
1. Umieść górną szklaną pokrywę na drukarce.
2. Użyj 2 śrub M3 × 21,5, aby przymocować bufor filamentu do drukarki.
3. Włóż jeden koniec rurki PTFE o długości 550 mm do wyjścia filamentu w AMS 2 Pro, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
4. Włóż jeden koniec rurki PTFE o długości 370 mm do złącza (couplera) rurki PTFE w drukarce, a drugi koniec do prawej strony bufora filamentu.

Podłączanie AMS 2 Pro do drukarek serii X1 i P1



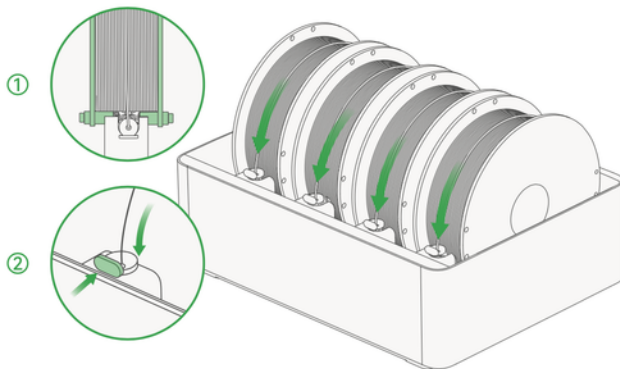
5. Podłącz końcówkę w kształcie litery L 4-pinowego przewodu Bambu Bus do drukarki, a drugi koniec do dolnej części bufora filamentu.
6. Podłącz jeden koniec 6-pinowego przewodu Bambu Bus do dowolnego 6-pinowego portu w AMS 2 Pro, a drugi koniec do lewej strony bufora filamentu.
7. Podłącz zasilacz 24 V 4 A do gniazda zasilania w AMS 2 Pro.

Usuń materiał opakowaniowy ze środka osuszającego



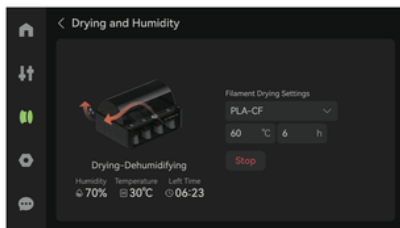
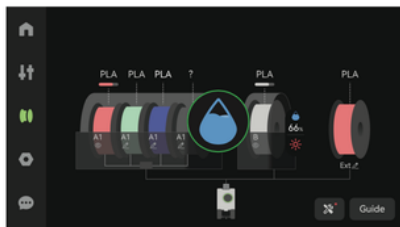
Usuń taśmę z tylnej części AMS 2 Pro i wyjmij szaszetki z pochłaniaczem wilgoci. Zdejmij zewnętrzne plastikowe opakowanie i umieść po 2 szaszetki z pochłaniaczem wilgoci po każdej stronie pustej przestrzeni.

Łaładuj filament do AMS 2 Pro



1. Włącz drukarkę i umieść szpulę filamentu w dowolnym z czterech slotów. Upewnij się, że szpula jest prawidłowo osadzona na aktywnym wałku podtrzymującym, zgodnie z ilustracją.
2. Przesuń dźwignię podajnika w stronę szpuli i włóż filament. Po jego wykryciu AMS 2 Pro automatycznie wstępnie go łaładuje. Gdy dioda LED podajnika pod wlotem filamentu zaświeci się, AMS 2 Pro jest gotowy do drukowania.

Jak korzystać z funkcji suszenia w AMS 2 Pro



Stuknij , aby przejść do ekranu funkcji suszenia. Wybierz rodzaj filamentu do suszenia i ustaw temperaturę oraz czas suszenia. Następnie stuknij Start, aby rozpocząć proces.

* W celu uzyskania wskazówek dotyczących korzystania z funkcji suszenia w kilku jednostkach AMS 2 Pro jednocześnie, odwiedź: wiki.bambulab.com/drying

Regularna konserwacja

Tekst AMS 2 Pro firmy Bambu Lab to inteligentny system, który wymaga regularnej konserwacji, aby zapewnić optymalną wydajność i długowieczność.

- **Rurka PTFE:** Z czasem rurka PTFE może ulegać zużyciu w wyniku przepływu filamentu, co może prowadzić do problemów z podawaniem lub zatorów. Regularnie sprawdzaj rurkę pod kątem uszkodzeń i wymieniaj ją w razie potrzeby, aby zapewnić płynne podawanie filamentu.
- **Złącze pneumatyczne:** Jeśli rurka PTFE poluzuje się lub filament napotyka trudności w przejściu przez złącze pneumatyczne, spróbuj ponownie osadzić złącze lub je wymienić, aby przywrócić prawidłowy przepływ filamentu.
- **Jednostka wewnętrzного hubu:** Aby uniknąć nadmiernego oporu podczas ładowania lub wyjmowania filamentu, regularnie usuwaj pozostałości pyłu filamentowego z wewnętrznej jednostki hubu.
- **Jednostka grzewcza:** Utrzymuj jednostkę grzewczą w czystości, w tym wentylator i radiator, aby skutecznie suszyła filament i zapobiegała gromadzeniu się zabrudzeń, które mogą obniżyć wydajność.
- **Zespół aktywnego wałka podtrzymującego:** Jeśli zespół aktywnego wałka podtrzymującego jest źle ustawiony lub uszkodzony, może powodować nieprawidłowe ząbienie się kół zębatych. W takim przypadku postępuj zgodnie z instrukcjami dostępnymi w Wiki, aby ponownie zamontować lub wymienić zespół.
- **Saszetki ze środkiem osuszającym:** Saszetki ze środkiem osuszającym pomagają utrzymać suchą atmosferę wewnątrz AMS 2 Pro i zapobiegają wchłanianiu wilgoci przez filament. Regularnie sprawdzaj saszetki i wymieniaj je, jeśli straciły skuteczność.



bambulab.com/support/maintenance

Aby uzyskać bardziej szczegółowe zalecenia dotyczące konserwacji, w tym procedury oraz sugerowane odstępy czasowe, prosimy o zapoznanie się z sekcją „Zalecenia dotyczące regularnej konserwacji” na naszej wiki.

Specyfikacja

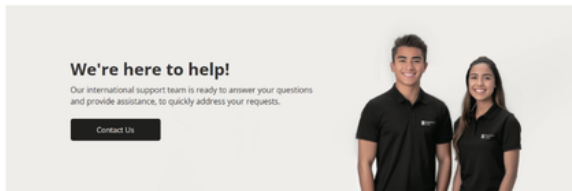
Przedmiot		Specyfikacja
Korpus	Wymiary	372*280*226 mm ³
	Waga netto	2.5 kg
	Materiał obudowy	ABS/PC
Druk	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, ABS, ASA, PET, PA, PC, PVA (wysuszony), BVOH (wysuszony), PP, POM, HIPS, Bambu PLA-CF / PAHT-CF / PETG-CF / materiał podporowy dla PLA / PETG oraz TPU do systemu AMS
	Nieobsługiwane filamenty	TPE, standardowy TPU, PVA (wilgotny), BVOH (wilgotny), Bambu PET-CF / TPU 95A oraz inne filamenty zawierające włókno węglowe lub szklane
	Średnica filamentu	1.75 mm
	Wymiary szpuli	Szerokość: 50 mm–68 mm Średnica: 197 mm–202 mm
	Identyfikacja RFID	Obsługiwana
Suszenie	Najwyższa temperatura	65 °C
	Obsługiwane filamenty	PLA, PETG, materiał podporowy dla PLA/PETG, ABS*, PET*, PA*, PC*, PVA*, BVOH*, PP, POM*, HIPS*, Bambu PLA-CF* / PAHT-CF* / PETG-CF* oraz TPU do systemu AMS*
	Aktywne odprowadzanie wilgoci	Obsługiwane
	Hermetyczne przechowywanie	Obsługiwane
	Monitorowanie i kontrola temperatury i wilgotności	Obsługiwane. Aktualna temperatura i wilgotność mogą być wyświetlane na ekranie, w Bambu Studio oraz w aplikacji Bambu Handy.
Zasilanie	Wejście	24 V 4A

Filamenty oznaczone symbolem „*” wymagają wyższych temperatur suszenia. Urządzenie AMS 2 Pro nie jest w stanie całkowicie ich wysuszyć. Aby uzyskać lepszą skuteczność suszenia tych filamentów, zalecamy zakup urządzenia AMS HT.

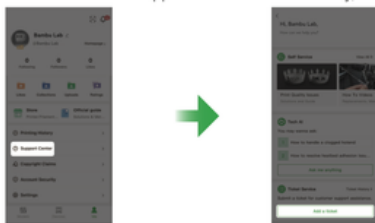
Wsparcie techniczne

Jeśli potrzebujesz wsparcia technicznego, skorzystaj z jednej z poniższych metod:

Metoda 1: Skontaktuj się z nami, używając przycisku Kontakt w naszym centrum wsparcia:
bambulab.com/support



Metoda 2: Utwórz zgłoszenie serwisowe w aplikacji Bambu Handy, w sekcji centrum wsparcia.



Możesz również odwiedzić Bambu Lab Wiki, aby znaleźć więcej poradników i wskazówek dotyczących konserwacji:
wiki.bambulab.com/home





Bambu Lab

www.bambulab.com